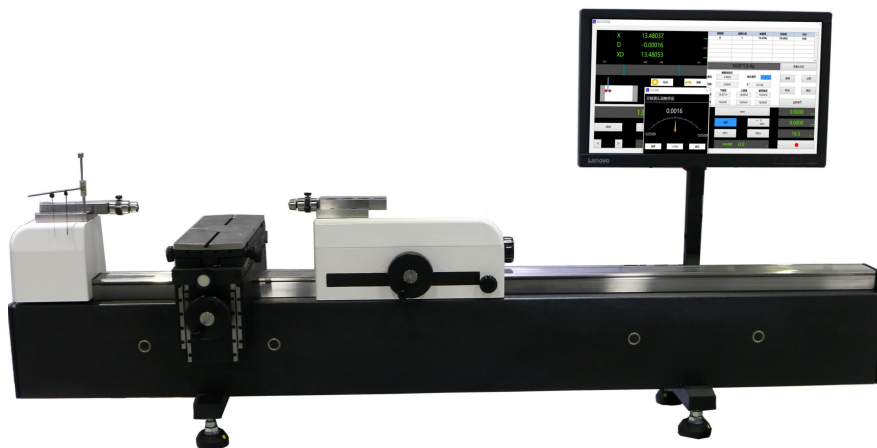
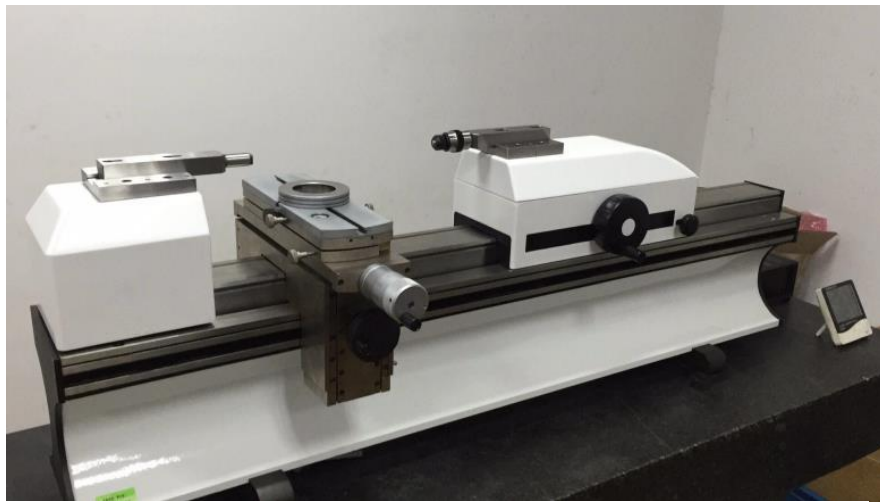


SUK-1000/2000 高精度光栅式万能测长仪

SUK系列高精度光栅式万能测长仪采用进口高精度光栅、精密研磨导轨、双向恒测力系统和软件控制系统技术，实现待测件各参数的高精度测量。高精密研磨导轨确保了测量的高稳定性及直线度，采用进口高精度光栅测量系统确保了数据的准确性和可靠性，由电脑软件将数据与测量平台、测力系统、温度传感器温度和光栅采集数据进行计算分析得出各被测件的数据，并测量量程达到0-4050mm，主要用于实验室检测量块、光面环规、光面塞规、螺纹环规、螺纹塞规、卡规、量棒、针规尺类、表类等器具。



产品特点:

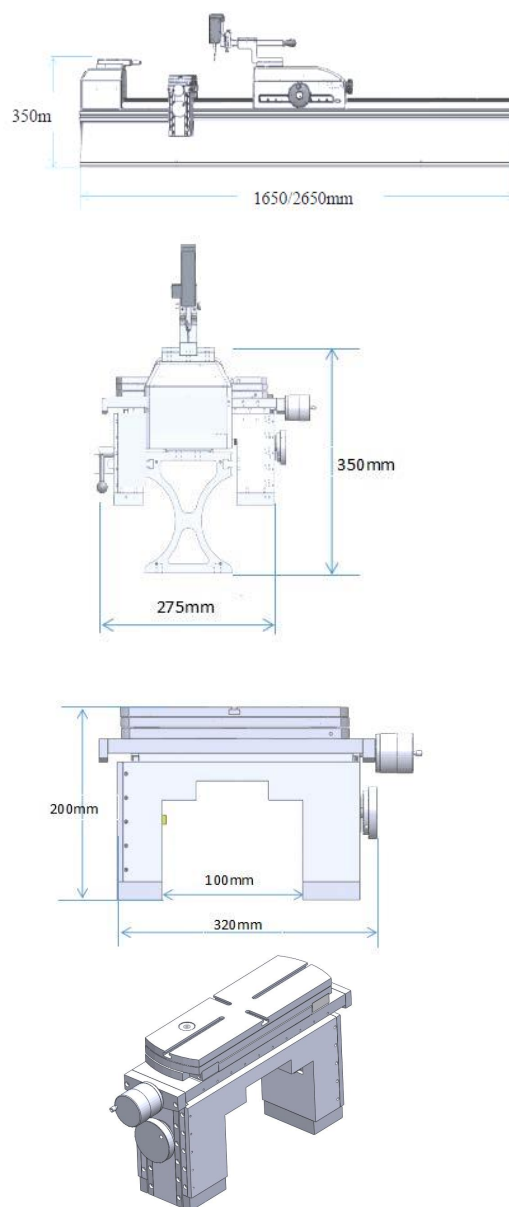
- 1、高精灵敏测头，测量螺纹环规和光面环规准确高效；
- 2、高精研磨导轨保证测量过程中的稳定性和直线度；
- 3、精密微调手轮确保数据微米级的移动达到最理想的位置；

赛卡司 北京 上海 广东 江苏 浙江 山东 四川 陕西 贵州实验室 竭诚为您服务

- 4、多种测量头测量功能强大，使用范围广泛；
- 5、温度补偿系统确保数据准确无误；
- 6、五轴可调多功能测量平台保证各类器具安装简单，测量便捷高效；
- 7、测量系统配备双向测力恒定系统；
- 8、强大的数据库系统大大节约查阅资料时间，测量数据直接判定合格与否；
- 9、测量软件功能强大，能完成各类对象仪器的检测和生成原始记录；
- 10、工字型设计基座经过长时间环境实验，保证了仪器基体不变形和高稳定性；

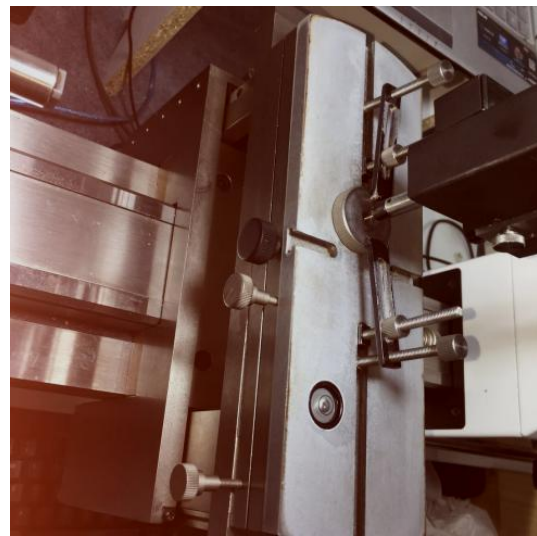
技术参数：

参数名称	参数数据	
型号	SUK1000	SUK2000
绝对测量范围	1040mm	2050mm
相对测量范围	0-1040mm	0-2050mm
最大允许误差 L: 单位为mm	L	$\pm (0.2 + L/1000) \mu m$
	H	$\pm (0.5 + L/2000) \mu m$
分辨率	0.05 μm / 0.01 μm	
重复性	0.20 μm	
测量力	0-12N可调	
工作台尺寸	350*200*150mm	
万能工作台	X轴Y轴Z轴测量找拐点	
工作台Z轴升降范围	50mm	
工作台Y轴移动范围	25mm	
工作台X轴浮动范围	$\pm 10mm$	
倾斜调整角度	$\pm 2^\circ$	
水平旋转角度	$\pm 4^\circ$	
温度补偿	配置温度传感器探头，实时补偿	
测量系统	高精度光栅测量系统	
工作环境	+19℃ - +21℃，(40%-50%)RH	
显示系统	液晶显示，标准配置电脑	
尺寸	1150*350*275mm	2650*350*275mm
重量	180kg	260kg

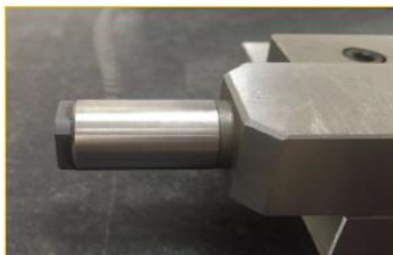
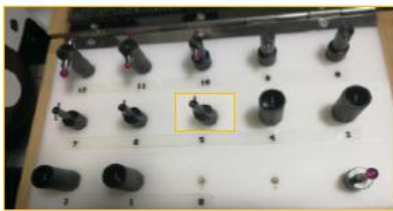


实际应用参考：

主要用于检测：螺纹环规、螺纹塞规、NPT 螺纹规、光面环规、光面塞规、针规、量棒、卡规、量块、指示表千分尺、锥度规、卡尺千分尺、非标量规的检测。

**仪器配置：**

SUK系列高精度光栅式万能测长仪配置了多种测头：灵敏测头安装装置、红宝石T型双球头、红宝石单球头、刀口型测头、平面圆形测头、方形平面测头等，满足不同器具的检测要求。



万能测长仪软件介绍：

万能测长仪软件包含对量块、光面环规、光面塞规、螺纹环规、螺纹塞规、卡规、花键规、量棒、针规尺类、表类等器具的检测功能、数据分析、结论判断和原始记录并生成证书。

螺纹环规测量界面



螺纹环规测量界面，选择好螺纹环规型号后进入测量介绍，测量界面自动弹出需要选择的T型测头和相关参数，如果需要重新校准测头，进入测头校准界面进行测头校正保存好数据后返回测量界面，固定好被测螺纹环规后通过工作台两个方向找到测量值拐点，按测量步骤进行几个截面对应位置的测量，得出结论生成原始记录。

测量头校准界面



测量头校准界面，从测量界面可以进入测头校正界面，也可以直接从菜单进入测头校正界面你，选择相应标准光面环规，校准单球头和T型测头，校准完成后校准结果自动保存，三针数据根据校正结

果直接输入。测头参数也可直接编辑和修改保存。

原始记录界面

螺纹环规原始记录							
记录编号: Record number							
客户名称: Customer							
客户地址: Address of customer							
接收日期: Receive Date		校准日期: Date of calibration		校准实验室: Lab			
型号: Model		厂牌: Manufacturer		温度℃: Temperature			
仪器编号: No. of sample		管理编号: No. of sample		湿度%RH: Humidity			
本次校准所依据的方法标准: Reference documents for the calibration methods							
JJF1345-2012《圆柱螺纹量规校准规范》 JJF1345-2012 (Calibration Specification for Cylindrical Thread Gauges)							
本次校准结果判定所依据的技术规范: Technical specifications for the determination of the results of calibration							
GB/T 3934-2003《普通螺纹量规技术条件》 GB/T 3934-2003 (Specification of gauges for general purpose screw threads)							
本次校准所用主要计量器具: Mainly measurement standards used in the calibration							
名称 Name	编号 No.	测量范围 Measure Range	规格型号 Model	不确定度等级或 Uncertainty or Accuracy Class or ISE	证书编号 Certificate No.	有效期 Due Date	
万能测长仪 Universal length measuring instrument	37677	0-500mm	GCK500	1-√3/200um	890990001	2017/12/31	
单位: mm							
检查项目 Check items	规格型号 Specification	测量平面 Measure plane	测量结果 Measure Results		平均值 Average value	下偏差 Lower value	上偏差 Upper value
第一中径 (通规) GO/PO		A					
		B					
		C					
第二中径 (止规) NO GO/PO		A					
		B					
测量不确定度 Uncertainty in Measurement: U (k=2)							
校准员: Calibrated by				检验员: Checked by			

当测量结束后，查看原始记录，直接查看测量结束后的数据，委托单位、仪器名称、型号、编号和对应标准器等信息会显示在原始记录里面，原始记录含仪器测量器具，螺纹环规、光面环规、螺纹塞规、光面塞规、针规、量块等，原始记录校准员信息和核验员信息也会根据选择显示完成，客户可根据原始记录导出对应的证书，也可以根据客户要求定制版本特殊的证书。